

Технологии, проекты, оборудование для бизнеса на донных продуктивных илах и сапропеле

УСТАНОВКИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КРЕМОВ, АППЛИКАЦИЙ, ЛЕЧЕБНЫХ ГРЯЗЕЙ ИЗ САПРОПЕЛЯ И ДРУГИХ ПРОДУКТОВ

Назначение. Установки предназначены для приготовления кремов, масок, лечебной грязи, медицинских аппликаций из сапропеля, а также для приготовления пюре, соусов, кремов, мазей, паст и других видов эмульсий и суспензий пищевого, косметического и технического назначения

Описание. Установка выполнена в виде вертикальной цилиндрической емкости (реактора) объемом от 100 л до 1200 л. (Возможно изготовление установки с реактором другого объема.) Трубопроводный контур соединяет нижний выпуск реактора с входом насоса-гомогенизатора НГД, а выход насоса-гомогенизатора с тангенциальным вводом в реактор. Трубопроводный контур может комплектоваться загрузочным устройством УЗГ-1 и разгрузочным устройством УРГ-2.



Реактор имеет пароводяную рубашку с блоком электронагревательных элементов и мешалкой рамного типа с электроприводом.

В реактор загружаются необходимые компоненты. Загрузочное устройство УЗГ-1 значительно упрощает процесс, позволяя загружать компоненты через удобно расположенную воронку, а не через люк в верхней крышке емкости. Насос-гомогенизатор, многократно прокачивает продукт по трубопроводному контуру. Происходит тонкое перемешивание и измельчение — гомогенизация продукта.

В процессе приготовления смесь можно нагревать или охлаждать. Нагрев обеспечивается нагревом воды в пароводяной рубашке с помощью ТЭНов, а охлаждение — подачей холодной воды в рубашку. Контроль и регулирование

температурных и временных режимов приготовления смеси обеспечивает щит управления Щ-1 с системой датчиков.

Готовая смесь может выгружаться из емкости насосом-гомогенизатором через разгрузочное устройство УРГ-2. При этом дополнительного насоса не требуется.

Оснащение привода мешалки преобразователем ПЧ-2 позволяет изменять частоту вращения мешалки для обеспечения необходимых режимов работы.

Оснащение привода насоса-гомогенизатора НГД преобразователем ПЧ-2 позволяет настраивать гомогенизатор под конкретный технологический процесс, регулировать размер шариков в получаемой эмульсии или твердых частиц в суспензии, а также повышать степень однородности и снижать пенообразование в процессе эмульгирования.



Установки изготавливаются в обычном, герметичном, и во взрывозащищенном исполнении.

В зависимости от производительности и технологии приготовления смеси выбираются оптимальные параметры установки - вид исполнения, объем и оснащение емкости, тип насоса-гомогенизатора, состав щита управления и т.д.

Установки УПЭСм имеют ряд преимуществ по сравнению с аналогами:

- Незначительное паровыделение из рубашки при нагреве продукта в емкости выше 90°С;
- Простота технического обслуживания и ремонта, за счет широкого использования серийно выпускаемых ТЭНов и других комплектующих;
- Простота эксплуатации и надежность работы щита управления;
- Возможность изготовления в герметичном и взрывозащищенном исполнении;
- Обеспечение индивидуальных требований заказчика при заказе оборудования;
- Наличие гарантийного, послегарантийного и сервисного обслуживания;
- Сравнительно невысокие цены за счет применения оригинальных технических решений.

Все детали установки, контактирующие с приготавливаемым продуктом, выполнены из нержавеющей стали 12Х18Н10Т или ее аналогов и фторопласта Ф-4.

Установки УПЭСм разрешены к применению в пищевой промышленности органами Госсанэпиднадзора – имеется гигиеническое заключение и сертификат соответствия.

Установка УПЭСм изготавливается под заказ.

Технические характеристики

Тип установки УПЭСм	100/3.0	150/3.0	300/5.5	600/7.5	1200/11.0
Объем емкости, л	100	150	300	600	1200
Частота вращения мешалки, об/мин	60				
Мощность двигателя мешалки, кВт	1,1	1,1	1,5	1,5	2
Тип насоса-гомогенизатора НГД	НГД-3.0	НГД-3.0	НГД-5.5	НГД-7.5	НГД-11.0
Мощность насоса-гомогенизатора, кВт	3,0	3,0	5,5	7,5	11,0
Мощность	12,0	18,0	27,0	54,0	84,0

электронагревателей, кВт					
Напряжение электропитания, В	380				
Занимаемая площадь, м²	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

Для изготовления оборудования, с заказчиком согласуется техническое задание и заключается договор.

Средний срок изготовления установки после заключения договора и оплаты аванса — 40—45 рабочих дней.

Стоимость базового оборудования: от 440 до 690 тыс руб.

Центр по сапропелю оказывает содействие в проектировании полного цикла подготовки и производства продукции из пастообразного и густого сапропеля для косметических, медицинских и сельхозпроизводств, поставляет готовые линии и оборудование.

Видеофайл работы оборудования: <http://youtu.be/38cinbNXKt8>

Заявки и консультации: тел. +78512732220 и 89086132220 сот.